

 AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DR. CARLOS PINTO FERREIRA	<b>DEPARTAMENTO</b> <b>ANO LETIVO</b> <b>DISCIPLINA</b> <b>ANO</b>	<b>Línguas</b> <b>2016/2017</b> <b>Espanhol</b> <b>7.º</b>
<b>Critérios Específicos de Avaliação</b>		

Domínios	PONDERAÇÃO  Conhecimentos/ Aprendizagens 90 %	INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO		PARÂMETROS ESPECÍFICOS
		85 %	15 %	
Atitudes 10 %		Fichas de avaliação / Trabalhos escritos / Fichas de trabalho		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compreensão oral</li> <li>• Compreensão escrita</li> <li>• Expressão escrita</li> <li>• Expressão oral</li> <li>• Gramática</li> </ul>
		Registos de observação de expressão oral		
		Registos de observação do cumprimento de tarefas		Cumprimento de tarefas
		Registos de observação do cumprimento de regras		Cumprimento de regras
		Registos de observação da apresentação do material		Apresentação do material

**Observações:** As aprendizagens relacionadas com as componentes do currículo de caráter transversal, nomeadamente no âmbito da educação para a cidadania, da compreensão e expressão em língua portuguesa e da utilização das tecnologias de informação e comunicação, constituem objeto de avaliação nesta disciplina, nos parâmetros de cumprimentos de regras, trabalhos escritos e trabalhos de pesquisa, respetivamente.