

 <small>AGRUPAMENTO DE ESCOLAS DR. CARLOS PINTO FERREIRA</small>	<b>DEPARTAMENTO</b>	Línguas
	<b>ANO LETIVO</b>	2017/2018
	<b>DISCIPLINA</b>	Espanhol
	<b>ANO</b>	8.º
<b>Critérios Específicos de Avaliação</b>		

		<b>PONDERAÇÃO</b>	<b>INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO</b>	<b>PARÂMETROS ESPECÍFICOS</b>
<b>Domínios</b>	<b>Conhecimentos/ Aprendizagens 90 %</b>	85 %	Fichas de avaliação / Trabalhos escritos / Fichas de trabalho	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compreensão oral</li> <li>• Compreensão escrita</li> <li>• Expressão escrita</li> <li>• Expressão oral</li> <li>• Gramática</li> </ul>
		15 %	Registos de observação de expressão oral	
	<b>Atitudes 10 %</b>	50 %	Registos de observação do cumprimento de tarefas	Cumprimento de tarefas
		45 %	Registos de observação do cumprimento de regras	Cumprimento de regras
		5 %	Registos de observação da apresentação do material	Apresentação do material

**Observações:** As aprendizagens relacionadas com as componentes do currículo de carácter transversal, nomeadamente no âmbito da educação para a cidadania, da compreensão e expressão em língua portuguesa e da utilização das tecnologias de informação e comunicação, constituem objeto de avaliação nesta disciplina, nos parâmetros de cumprimentos de regras, trabalhos escritos e trabalhos de pesquisa, respetivamente.